

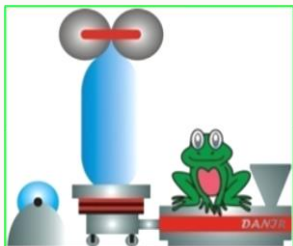
DANIR

“SEMINARIO ABC DE EXTRUSION PARA RENTABILIDADES OPTIMAS”

26 Y 27 DE MARZO DEL 2015.

Tlalnepantla, Edo. De Mexico, México

HOTEL HOLIDAY INN CD DE MEXICO PERINORTE



“SEMINARIO ABC DE EXTRUSION PARA RENTABILIDADES OPTIMAS”

LUGAR

**HOTEL HOLIDAY INN CD DE MEXICO PERINORTE
Via Gustavo Baz No 4873
Tlalnepantla, Edo. De Mexico , C.P. 54010**

DIAS

26 Y 27 DE MARZO DEL 2015.

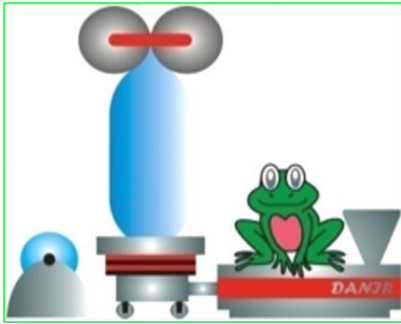
HORARIO

**1ER DIA DE 8:30 A 16:30 HORAS
2DO DIA DE 8:30 A 13:00 HORAS**

COSTO

**4750 PESOS POR PERSONA YA INCLUYE IVA
SE EXPIDE FACTURA**

**EXTRANJEROS COSTO DE 350 DOLARES POR PERSONA NO SE PAGAN
RETENCIONES DEL PAIS**

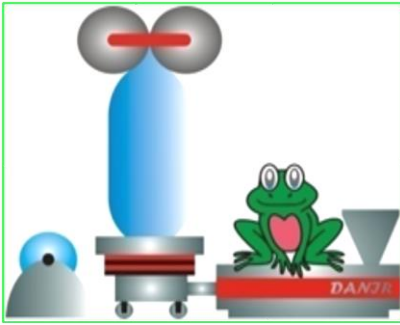


DIRIGIDO

PROFESIONALES DE LA INDUSTRIA DE CONVERSION Y TRANSFORMACION DEL PLASTICO, COMPRADORES DE RESINAS, GERENTES OPERATIVOS, SUPERVISORES, OPERADORES E INTERESADOS EN APRENDER DEL APASIONANTE MUNDO DE LA EXTRUSION Y POLIETILENOS.

OBJETIVO.

EL OBJETIVO DE ESTE SEMINARIO ES PROPORCIONAR LAS HERRAMIENTALES Y CONOCIMIENTOS TEORICOS SUFICIENTES PARA OPERAR UNA LINEA DE EXTRUSION SOPLADA CON EFICIENCIA ASI COMO AL PERSONAL ADMINISTRATIVO TENGA UNA MEJOR TOMA DE DESICIONES CON RESPECTO A LAS PROBLETICAS DIA DE ESTE PROCESO.



BREVE CURRICULUM
DEL EXPOSITOR

ING.DANIEL OSORIO VARGAS

INGENIERO QUIMICO INDUSTRIAL

EGRESADO DEL IPN

POSGRADO EN ADMINISTRACION FINANCIERA Y PLASTICOS

CON EXPERIENCIA DE MAS DE 22 AÑOS EN EXTRUSION SOPLADA Y DE PELICULA CAST O DADO PLANO. LABORO EN DIVERSOS PUESTOS EN ALCAN PACKAGING (BEMIS) , EN INPAMEX, AGUSA, TECNORAFIA Y OTROS.DIVERSOS SEMINARIOS EN USA Y MEXICO. DESARROLLO DE DIVERSAS ESTRUCTURAS COMO :PELICULA PARA LECHE LIQUIDA, DETERGENTES, CEREAL,STRETCH HOOD, TERMOENCOGIBLE DE ALTA CLARIDAD, PELICULA STRETCH, PELICULA FFS, RESPIRABLES, PET FOOD, HIGIENICOS,, BARRERA DE 5 A 9 CAPAS Y OTROS



TEMARIO.

I. COMPONENTES CRITICOS & PRACTICOS DE UNA LINEA DE EXTRUSION SOPLADA PARA PELICULAS PLASTICAS

1.-DADOS O MOLDES

1.A.-COMPONENTES CLAVES QUE INTEGRAN UN DADO O UN MOLDE DE EXTRUSION

1.B.-TIPOS DE DADOS O MOLDES CILINDRICOS VS APILADOS

1.C.-MATERIALES O TIPO DE RECUBRIMIENTOS PARA DADOS O MOLDES.

1.D.-TECNICAS DE CALIBRACION DE DADOS COMO DE LIMPIEZA PROFUNDA.

1.E.-CONCEPTOS CRITICOS A CONSIDERAR EN EL DISEÑO & COMPRA DE DADOS.

1.F.-COMPARACION DE DIFERENTES TIPOS DE DADOS DE FABRICANTES DE EXTRUSION

LIDERES : W&H, ALPINE, KIEFEL & OTROS

2.-TIPOS DE DIE GAP, COMPRESIVOS VS DECOMPRESIVOS

3.-ENFRIAMIENTO DE PELICULAS

3.A.-ANILLO DE ENFRIAMIENTO Y TIPOS DE ANILLOS, MONOLABIOS VS DOBLE LABIOS.

3.A.1.-NUEVOS SISTEMAS DE DOBLE ANILLO DE ENFRIAMIENTO O TRIPLE LABIO.

3.B.- QUE ES EL IBC O ENFRIAMIENTO INTERNO & TIPOS DE ENFRIAMIENTO INTERNO DEL GLOBO

4.-CANASTA DE CALIBRACION Y TIPO DE RODAJAS

5.-MARCOS O TOLDOS DE COLAPSAMIENTO Y TIPOS

5.1.-LISTONES DE MADERA VS RODILLOS VS FIBRA DE CARBONO VS OTROS

6.-TIPOS DE ALIMENTACION GRAVIMETRICA VS VOLUMETRICA DE RESINA

7.-TIPOS DE DISTRIBUCION DE CALIBRE, DADOS GIRATORIOS VS NIP GIRATORIOS VS OTROS

8.-MODOS DE CONTROL DE CALIBRE, ANILLOS AUTOMATICOS VS DADOS AUTOMATICOS VS OTRAS.

9.-TIPOS DE EMBOBINADO , SUPERFICIE VS CENTRAL VS GAP

10.-TIPOS DE MOTOR, CA VS CD VS VECTORIALES

11.-EXTRUSOR Y SUS COMPONENTES

11.A.-TOLVAS Y SUS GEOMETRIAS

11.B.-TIPOS DE RESISTENCIAS

11.C.-BARRIL

11.D.-TIPOS DE MALLAS & ARREGLOS DE MALLAS DIFERENTES



TEMARIO.

- 12.-TIPOS DE TORNILLOS & COMPONENTES DE TORNILLO
- 12.A.-ALEACIONES DE UN TORNILLO
- 12.B.-TIPOS DE CABEZALES DE MEZCLADO, DISTRIBUTIVO VS DISPERSIVO
- 12.C.-TIPOS DE TORNILLOS O HUSILLOS.
- 12.D.-COMO PREVENIR DESGASTES DE TORNILLOS O MEDIRLOS.
- 12.E.-COMO MEDIR UN DESGASTE DE TORNILLO/BARRIL
- 12.F.-CRITERIOS DE DESGASTE TORNILLO/BARRIL
- 12.G.-CRITERIOS DE SELECCIÓN DE TORNILLOS
- 13.-TIPO DE EXTRUSORES (BARRILES) . TIPOS DE ALIMENTACION BUJE LISO VS BUJE RANURADO. VENTAJAS & DESVENTAJAS DE CADA UNO.
- 13.A.-EXTRUSORES DE BUJE RANURADO & SUS CARACTERISTICAS
- 13.B.-EXTRUSORES DE BUJE LISO & SUS CARACTERISTICAS
- 12.C.-CON VS PROS DE RANURADO VS LISO
- 14.COMO PERFILAR POR TIPO DE TORNILLO.
- 14.A.-COMO PERFILAR EXTRUSORES DE BUJE RANURADO
- 14.B.-COMO PERFILAR EXTRUSORES DE BUJE LISO
- 14.C.-COMO PERFILAR TORNILLOS XALOY
- 12.C.-CON VS PROS DE RANURADO VS LISO
- 13.-IMPORTANCIA DE LA ALTURA DE TIRO



TEMARIO.

II.-CONOCIMIENTO PROFUNDO DEL PROCESO DE EXTRUSION

- 1.-INFLUENCIA DE LA LINEA O ZONA DE ENFRIAMIENTO EN LAS PROPIEDADES DE LA PELICULA
- 2.-TIEMPO DE ENFRIAMIENTO.
- 3.- INFLUENCIA DE LA RELACION DE SOPLADO EN LAS PROPIEDADES DE LA PELICULA
- 4.-IMPACTO DE LA LONGITUD O ALTURA DEL CUELLO.
- 5.-TEMPERATURAS DE FUNDIDO . PARTE CLAVE DEL PROCESO.
- 6.-RELACION & VELOCIDAD ESTIRADO .
- 7.-CARGA
- 8.-IMPACTO DEL DIE GAP.
- 9.-GEOMETRIA Y EFECTOS DE ORIENTACION EN EL GLOBO.
- 10.-RELACION DE ASPECT.
- 11.-CRISTALINIDAD EN FUNCION DE LA POSICION DEL GLOBO Y A VARIAS.
ALTURAS DE LINEAS DE ENFRIAMIENTO.
- 12.-HERRAMIENTAS DE EXTRUSION



TEMARIO.

III.- RESOLUCION & PREVENCION DE LOS PROBLEMAS MAS FRECUENTES EN EXTRUSION SOPLADA

- 1.- ELEMENTOS MECANICOS EN UN EXTRUSOR QUE SE DEBEN TENER EN ARMONIA PARA EVITAR PROBLEMAS.
- 2.-TIPOS DE MANTERNIMIENTO PREVENTIVO & CORRECTIVO DE EXTRUSORAS & SUS COMPONENTES.
- 3.-LOS CUATRO PROBLEMAS MAS GRAVES Y FRECUENTES EN EXTRUSION : GELES, ARRUGAS, BLOQUEO & DESCALIBRE. & SOLUCIONES.



PAGOS

ENVIO DE FORMATO DE INSCRIPCION A :

dosorio@danir.com.mx; dosorio33@yahoo.com.mx

o naz_zamora@hotmail.com Y ANEXAR ESCANEADA FICHA DE PAGO.

REALIZAR PAGOS A **BANCO MERCANTIL DEL NORTE SA**

CUENTA A NOMBRE DE : DANIEL OSORIO VARGAS

No. CUENTA : **057 1655 119**

CLABE : **072680005716551199**

NUMERO ABA DEL BANCO : **MENOMXMT**

DESCUENTOS

DESCUENTOS DEL 10% A GRUPOS MAYORES DE 3 PERSONAS Y/O SI SE INSCRIBEN ANTES DEL 10 DE FEBRERO DEL 2015.

POLITICAS

EN CASO DE QUE CUALQUIER PERSONA INSCRITA A ESTE SEMINARIO NO PUEDA ASISTIR, PODRA SER SUSTITUIDA POR OTRA PERSONA DE LA MISMA EMPRESA, YA QUE EL PAGO NO ES REEMBOLSABLE.



SERVICIOS

SU PAGO AMPARA SU PARTICIPACION LOS DIAS MENCIONADOS AL CONGRESO, ASI COMO COFFE BREAKS, MATERIAL DIDACTICO, MEMORIAS DEL CONGRESO EN CD & COMIDA LOS DOS DIAS DEL EVENTO.

INFORMES

MAYORES INFORMES CONTACTAR A :

LIC. NIDIA NAZARET ZAMORA CENTENO

CEL: 442 383 7477

CORREO: naz_zamora@hotmail.com

ING.DANIEL OSORIO VARGAS .

CEL. 00 521 712 10-837 -29 O 00 504 9803 3538

CORREO: dosorio@danir.com.mx